

Rohrtrenn- und Anfasmaschine Typ PROTEM® TT-LW

Technische Eigenschaften

- **Arbeitsbereich von 60,3 mm - 610 mm (2" bis 24")**
- Automatischer Vorschub mit Kupplung
- Fernbedienung auf Anfrage
- Einstellbare Schnittgeschwindigkeit
- Antrieb pneumatisch / elektrisch oder hydraulisch

- Teilbarer Maschinenrahmen
- Maschinengröße von 2" bis 24"
- Einstellbares leichtlaufendes stabiles Lagerungssystem
- Innenbearbeitungsmodul für präzise Innenbearbeitung
- Kraftvoller Pneumatik- oder Hydraulikantrieb mit gekapseltem Getriebe für die Sicherheit des Bedieners.
- Stabile Werkzeughalter, zeitsparend ohne Einstellarbeiten.
- Um vorzeitigen Verschleiß zu verhindern sind die Werkzeughalterspindeln gekapselt.
- Radial einstellbare Spannfüße



Keine Wärmeeinflusszone!

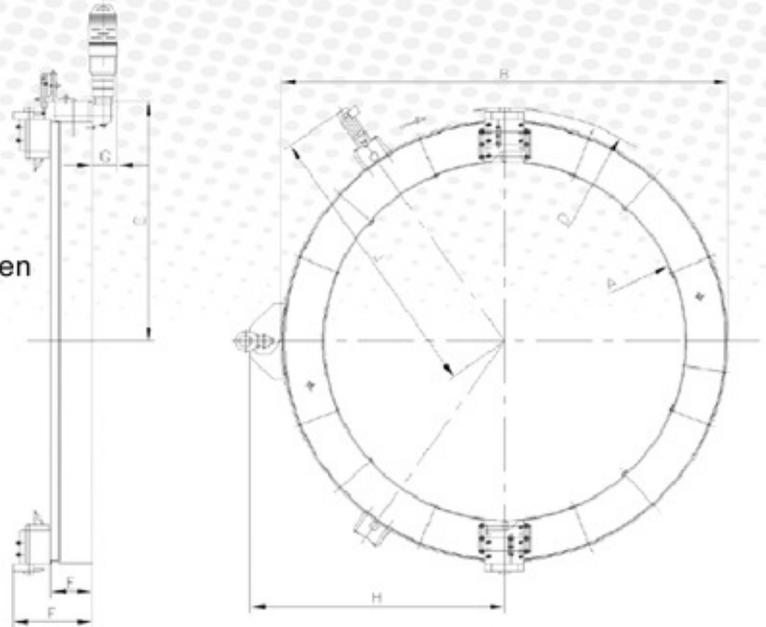
Die Maschinen der **TTLW-Serie** können gleichzeitig trennen und anfasen. Die leichtgewichtige TTLW kann einfach an geschlossenen Rohrsystemen installiert werden. Die TTLW ist entwickelt worden, um in beengten Verhältnissen eingesetzt zu werden. Der sich drehende Ring läuft auf verstellbaren Lagern, die nachjustiert werden können. Die TTLW trennt Rohre jeglichen Materials mit Wandstärken bis zu 25,4 mm. Ein gleichzeitiges Trennen und Anfasen ist bei Normal-Stahl bis zu einer Wandstärke von 20 mm möglich. Unterschiedliche Schweißnahtvorbereitungen können ausgeführt werden. Dazu gehören: Trennschnitt, Doppelfase, Tulpennaht, Innenbearbeitung, Fase mit Doppelwinkel und trennen von Muffenschweißnähten.

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Der Inhalt ist vertraulich. Dieses Dokument ist einzigartig und das Eigentum von PROTEM. Es darf nicht verbessert, vervielfältigt oder verändert werden, ohne das vorherige schriftliche Einverständnis von PROTEM. Es gelten ausschließlich die Lieferbedingungen des Verkäufers.

Seite 1 / 2

Abmessungen und Gewicht
Optionen

- Axial und radial einstellbare Spannfüße
- AD Profilverfolgung um Ovalität zu kompensieren
- Kopierschlitten zum Anfasen
- Innenbearbeitungsschlitten
- Schneidrollen
- Elektroantrieb
- Hydraulikantrieb
- Gelenk
- Sonderformspannbacken



Model	Arbeitsbereich	ØA mm	ØB mm	ØC mm	ØD mm	ØE mm	ØF mm	ØG mm	ØJ mm
TTLW-168	2"-6" 60,3 – 168,3	213	313	210,7		82	148	80	277
TTLW-219	4"-8" 114,3 – 219,1	267	361	237,7		82	148	80	304
TTLW-273	6"-10" 168,3 – 273,1	321	421	264,7		82	148	80	331
TTLW-323	8"-12" 219,1 – 323,9	375	475	291,7		82	148	80	358
TTLW-406	10"-16" 273,1 – 406,4	459	559	333,7		82	148	80	400
TTLW-508	12"-20" 323,9 – 508	561	661	384,7		82	148	80	451

Je nach Position des Werkzeughalters

*Ohne Motor und Werkzeughalter